



SPÄNEPRESSEN

ZU- UND ABFÜHRSYSTEME

Spänepressen für Metalle

Unsere hydraulischen Spänepressen der Baureihe MSP verdichten mit einer innovativen Technologie Leichtmetall-, Guss- und Stahlspäne auf extrem wirtschaftliche Art und Weise zu formstabilen zylindrischen Briketts. Die Maschinen zeichnen sich durch eine sehr robuste Bauweise aus, die eine gleichbleibende Brikettqualität im Dauerbetrieb garantiert. Der Spänebehälter der Presse wird von Hand, über ein Förderband oder über einen Kippbehälterwagen beschickt. Zur Kühlmittelrückgewinnung ist es möglich, die Spänepresse mit einer Auffangwanne auszustatten.

Die dadurch erzielte Volumenreduktion in Verbindung mit den leicht handhabbaren Briketts spart in erheblichem Umfang Transport- und Entsorgungskosten. Die produzierten Briketts sind darüber hinaus als Rohstoff höherwertiger vermarktbar und tragen zu einer schnellen Amortisation der Maschine bei.



MSP 100

Technische Daten

Durchsatz	20/50 kg/h
Brikettformat	Ø 50 mm
Befüllöffnung	800 mm
Installierte Motorleistung	4 kW
Maximal installierte Leistung	5 kW
Spannung	400 V / 50 Hz
Spezifischer Pressdruck	1250 kg/cm ² bei 200 bar
Aufstellmaße L x B x H	1100 x 1500 x 1200 mm
Gewicht	555 kg

Flexibilität in der Anwendung

Maschinenseitig

Spänepressen zur maschinenseitigen Beladung arbeiten mit über Späneförderer direkt aus der Maschine zugeführten Spänen und können automatisierte Anlagen ergänzen. Es kann auch manuell zugeladen werden.

Zentral

Zentral positionierte Spänepressen eignen sich für die manuelle Beladung mit Hebekippgeräten. Mit dem entsprechenden Zubehör lässt sich die Beladung automatisieren.



MSP 150

Technische Daten

Durchsatz	50/150 kg/h
Brikettformat	Ø 60 mm
Befüllöffnung	1000 mm
Installierte Motorleistung	7,5 kW
Maximal installierte Leistung	10 kW
Spannung	400 V / 50 Hz
Spezifischer Pressdruck	1400 kg/cm ² bei 200 bar
Aufstellmaße L x B x H	1250 x 1930 x 1200 mm
Gewicht	1200 kg

Zu- und Abfuhrsysteme



Robustheit, Wirtschaftlichkeit und Effizienz

- | Lange Lebensdauer durch robust ausgelegte Antriebstechnik
- | Effizienter Ablauf durch vollautomatische Regelung
- | Stundenlanger Betrieb ohne Überhitzen durch Luftkühlung
- | Bequeme, vollautomatische Betriebsweise durch hochmoderne Siemens-Steuerung
- | Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten
- | Einfachste Inbetriebnahme durch steckerfertige Lieferung



MSP 700

Technische Daten

Durchsatz	100/600 kg/h
Brikettformat	Ø 60/70 mm
Befüllöffnung	1200 mm
Installierte Motorleistung	15 kW
Maximal installierte Leistung	18 kW
Spannung	400 V / 50 Hz
Spezifischer Pressdruck	4000 kg/cm ² bei 300 bar (Ø 60 mm) 3000 kg/cm ² bei 300 bar (Ø 70 mm)
Aufstellmaße L x B x H	1400 x 2000 x 1800 mm
Gewicht	1700 kg



MSP 500

Technische Daten

Durchsatz	100/400 kg/h
Brikettformat	Ø 60/70 mm
Befüllöffnung	1200 mm
Installierte Motorleistung	15 kW
Maximal installierte Leistung	18 kW
Spannung	400 V / 50 Hz
Spezifischer Pressdruck	3000 kg/cm ² bei 300 bar (Ø 60 mm) 2000 kg/cm ² bei 300 bar (Ø 70 mm)
Aufstellmaße L x B x H	1400 x 2000 x 1800 mm
Gewicht	1700 kg



MSP 900

Technische Daten

Durchsatz	400/1200 kg/h
Brikettformat	Ø 80 mm
Befüllöffnung	1200 mm
Installierte Motorleistung	30 kW
Maximal installierte Leistung	35 kW
Spannung	400 V / 50 Hz
Spezifischer Pressdruck	3000 kg/cm ² bei 300 bar
Aufstellmaße L x B x H	2064 x 3422 x 1919 mm
Gewicht	2300 kg



Ihr Nutzen

- | Automatische Spänezufuhr zur Spänpresse mit kontrolliertem Betrieb
- | Energieeinsparung dank Füllstandssonden, die die Maschine in Stand-by-Modus versetzt, wenn kein zu verdichtendes Material erkannt wird
- | Effiziente Kühlmittelrückgewinnung durch die Auffang- und Rückgewinnungswanne
- | Optimierte Lagerung der Briketts in geeigneten Behältern dank eines integrierten Förderbandes, das die Briketts am Auswurf aufnimmt



Mach mehr aus Spänen.



Styrotec GmbH + Co KG
Kartonstr. 2, 88255 Baienfurt
Tel. +49 751 5605020

www.styrotec.com